

THERMOZELL

pro

PRODUKTDATENBLATT

Top Qualität & Zulassung
100% EPS-Recyclat
Ideal für Estrichpumpen & Misch-LKW
Robust, belastbar & widerstandsfähig

Das optimale Ausgangsmaterial für den Profi und die Baustelle. Seit 1995 bauaufsichtlich geprüft und zugelassen.

Vorbehandeltes EPS*-Recycling-Granulat mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung/Bauartengenehmigung (Z-23.11-266) für Ihr Projekt.

www.thermozell.com



Anwendung 3in1



Höhenausgleich
Installationen, Balkendecken, Gefälle, etc

Belegereife
– Ca. 10 Tage
(abhängig von <12 % CM-Messung/Bauklima)



Unterbau
Estriche, Fliesenbeläge, Fußbodenheizungen, etc

Aufbauhöhe
– Mindestens 3 cm



Hinterfüllung
Wände, Decken, Pools, etc

Ergiebigkeit
– 1 Sack ergibt ca. 200 Liter fertigen Leichtbeton

Verarbeitungszeit und -temperatur
– Mind. 25 Minuten bei 20° C
– Nicht unter 5° C

Geeignete Mischgeräte
– Estrichpumpe
– Misch-LKW

Verarbeitung

Thermozell pro 600

Thermozell 200 Liter + 3 Säcke Zement à 25 kg + 28 – 33 Liter Wasser

Thermozell pro 250

Thermozell 200 Liter + 1,5 Säcke Zement à 25 kg + 15 – 18 Liter Wasser

Thermozell pro 400

Thermozell 200 Liter + 2 Säcke Zement à 25 kg + 20 – 25 Liter Wasser

Thermozell pro 160

Thermozell 200 Liter + 1 Sack Zement à 25 kg + 12 – 13 Liter Wasser

Das Anmischen unter Zugabe von Zement und Wasser erfolgt an der Baustelle. Durch unterschiedlich hohe Zementzugabe entstehen die Produkttypen pro 600, 400, 250 und 160 mit den jeweiligen Eigenschaften.

Technische Daten

- 1 Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit W/mK 2 Schüttdichte der trockenen Mischung kg/m³
- 3 Rohdichte des Frischmörtels kg/m³ 4 Trockenrohddichte des gebundenen EPS kg/m³
- 5 Druckfestigkeit kPA 6 Wasserdampfdiffusionswiderstand μ 7 Brandverhalten
- 8 Bindemittelgehalt pro m³

	Thermozell pro 600	Thermozell pro 400	Thermozell pro 250	Thermozell pro 160
1	≤ 0,180	≤ 0,120	≤ 0,090	≤ 0,066
2	400 +/- 5 %	275 +/- 5 %	210 +/- 5 %	150 +/- 5 %
3	615 – 700	395 – 445	325 – 375	150 – 200
4	500 +/- 10 %	350 +/- 10 %	250 +/- 10 %	165 +/- 15 %
5	≥ 1.200	≥ 500	≥ 200	≥ 70
6	14	7	7	5
7	A2	A2	E	E
8	375 kg	250 kg	187,5 kg	125 kg

Lagerung

- Der Sack ist trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 1 Jahr

Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 200 Liter
- 1 Palette = 12 Säcke (2,4m³)

Sonstige Hinweise

- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

www.thermozell.com

THERMOZELL
pro speed
PRODUKTDATENBLATT

**24 Stunden
Belegereife**
Top Qualität & Zulassung
100% EPS-Recyclat
**Ideal für Estrichpumpen
& Misch-LKW**
**Robust, belastbar &
widerstandsfähig**

**Das optimale Ausgangsmaterial
für den Profi und die Baustelle.
Seit 1995 bauaufsichtlich
geprüft und zugelassen.**

Vorbehandeltes EPS*-Recycling-Granulat mit allgemeiner
bauaufsichtlicher Zulassung/Bauartengenehmigung
(Z-23.11-266) für Ihr Projekt.

www.thermozell.com

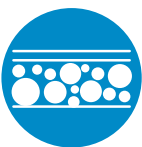


Anwendung 3in1



Höhenausgleich

Installationen, Balkendecken,
Gefälle, etc



Unterbau

Estriche, Fliesenbeläge,
Fußbodenheizungen, etc



Hinterfüllung

Wände, Decken, Pools, etc

Belegereife

– Ca. 24 Stunden
(abhängig von <12% CM-Messung/Bauklima)

Aufbauhöhe

– Mindestens 3 cm

Ergiebigkeit

– 1 Sack ergibt ca. 200 Liter fertigen Leichtbeton

Verarbeitungszeit und -temperatur

– Mind. 15 Minuten bei 20° C
– Nicht unter 5° C

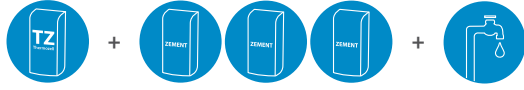
Geeignete Mischgeräte

– Estrichpumpe
– Misch-LKW

Veredeltes Hochleistungsgranulat

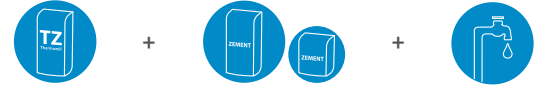
Verarbeitung

Thermozell pro 600 speed



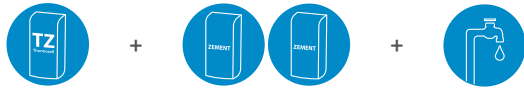
Thermozell 200 Liter + 3 Säcke Zement à 25 kg + 28 – 33 Liter Wasser

Thermozell pro 250 speed




Thermozell 200 Liter + 1,5 Säcke Zement à 25 kg + 15 – 18 Liter Wasser

Thermozell pro 400 speed



Thermozell 200 Liter + 2 Säcke Zement à 25 kg + 20 – 25 Liter Wasser

Thermozell pro 160 speed



Thermozell 200 Liter + 1 Sack Zement à 25 kg + 12 – 13 Liter Wasser

Das Anmischen unter Zugabe von Zement und Wasser erfolgt an der Baustelle. Durch unterschiedlich hohe Zementzugabe entstehen die Produkttypen pro 600, 400, 250 und 160 speed mit den jeweiligen Eigenschaften.

Technische Daten

- 1** Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit W/mK
2 Schüttdichte der trockenen Mischung kg/m³
3 Rohdichte des Frischmörtels kg/m³
4 Trockenrohddichte des gebundenen EPS kg/m³
5 Druckfestigkeit kPA
6 Wasserdampfdiffusionswiderstand μ
7 Brandverhalten
8 Bindemittelgehalt pro m³

	Thermozell pro 600 speed	Thermozell pro 400 speed	Thermozell pro 250 speed	Thermozell pro 160 speed
1	≤ 0,180	≤ 0,120	≤ 0,090	≤ 0,066
2	400 +/- 5 %	275 +/- 5 %	210 +/- 5 %	150 +/- 5 %
3	615 – 700	395 – 445	325 – 375	150 – 200
4	500 +/- 10 %	350 +/- 10 %	250 +/- 10 %	165 +/- 15 %
5	≥ 1.200	≥ 500	≥ 200	≥ 70
6	14	7	7	5
7	A2	A2	E	E
8	375 kg	250 kg	187,5 kg	125 kg

Lagerung

- Der Sack ist trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 1 Jahr

Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 200 Liter
- 1 Palette = 12 Säcke (2,4m³)

Sonstige Hinweise

- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

www.thermozell.com

Veredeltes Hochleistungsgranulat